

- Yesos de gran dureza y resistencia, superiores a cualquier cemento Portland una hora después de fraguado.
- Recomendado donde se requiere una alta resistencia al uso. Para fabricación de piezas artísticas de alta calidad, figuras ornamentales y moldes finos.
- Como material de anclaje y aplicaciones de relleno denso, bases de lámparas y trofeos.

Recomendaciones Generales de Uso

1. Preparación de la mezcla.

- Pese el yeso y el agua para cada mezcla.
La proporción agua - yeso es un factor crítico, ya que de ésta depende la resistencia y densidad finales de la pieza.
- Use agua potable a una temperatura de entre 21° y 38°C, ya que las variaciones en la temperatura de la mezcla (agua - yeso) pueden producir cambios en el tiempo de fraguado. Es importante mantener el agua y el yeso en un ambiente con temperatura dentro del rango mencionado antes de usarlos. A más alta temperatura del agua, más corto será el tiempo de fraguado. Ver gráfica 1.
- Vacíe despacio y suavemente el yeso en el agua. Permítale remojar o humectarse de 1 a 2 minutos. El yeso debe estar totalmente disperso en el agua antes de mezclarlo.
Cantidades pequeñas de yeso requieren menos tiempo de humectación que las grandes.

HYDRO-STONE® / HYDRO-STONE® SUPER X



Propiedades Físicas Típicas

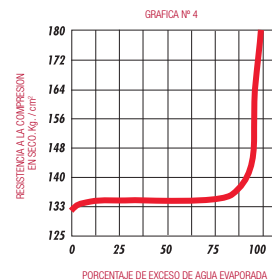
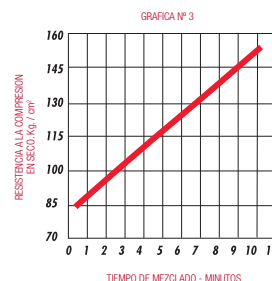
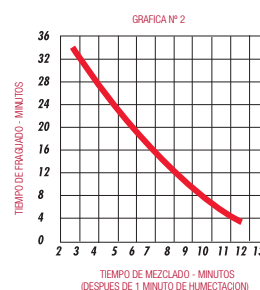
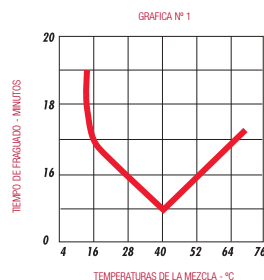
	Hydrostone
Consistencia de uso recomendada (Partes de agua en peso por 100 partes de yeso):	32
Tiempo de fraguado:	17 - 20 min.
% de expansión neta (en seco):	0.240%
Resistencia a la compresión 1 hora después de fraguado (kg/cm ²):	280
En seco (kg/cm ²)	700
Densidad en seco (g/cm ³)	1.74

Hydrostone Super X	Hydrostone Super X Agregando 100 partes de arena
22	26
15 - 25 min.	15 - 25 min.
0.300%	0.170%
455	313
945	694
2.04	2.19

HYDRO-STONE® / HYDRO-STONE® SUPER X

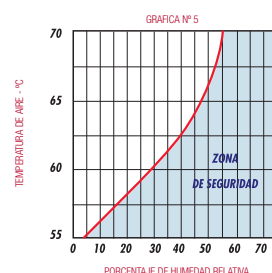
2. Mezclado.

- Se recomienda mezclar mecánicamente (1,700 r.p.m.) de 1 a 1.5 minutos aproximadamente
- Los yesos mezclados mecánicamente dan como resultado piezas más uniformes y resistencias óptimas
- Tiempos largos de mezclado aumentan la resistencia del vaciado y acortan el tiempo de fraguado
- La relación entre el tiempo de mezclado, la resistencia y el tiempo de fraguado se muestran en las gráficas 2 y 3



3. Secado.

- La temperatura máxima a la cual se evita que las piezas vaciadas se calcinen es 49°C
- Cuando la pieza tiene gran cantidad de humedad, pueden utilizarse temperaturas más altas sin dificultad por algún tiempo, sin embargo, conforme el secado progresa la temperatura debe reducirse para prevenir la calcinación
- El rango seguro de temperatura para el secado se muestra en el área sombreada de la gráfica 5 (ver también gráfica 4)
- Los mejores hornos o cámaras de secado proporcionan:
 - a) Circulación de aire rápida y uniforme (4.5 a 9 m/seg), sin que tengan secciones con poco o nulo movimiento de aire
 - b) Temperaturas similares en todas las áreas
 - c) Instalación que permita la salida del aire húmedo y la entrada de aire fresco



Asesoría Técnica:
01 800 USG 4 YOU
874 4 968

yesos_industriales@usg.com.mx

USG México, S.A. de C.V.
Paseo de Tamarindos 400-B 1er piso
1er. Bosques de las Lomas,
C.P. 05120 México D.F.
Tel: (01-55) 5261-6300
Fax: (01-55) 5261-6381
usg4you@usg.com.mx

USG Monterrey.
Av. Vasconcelos No. 109 Ote. Local 2-B
Col. del Valle,
Tel: (01-81) 8335-8256 / 49
monterrey@usg.com.mx